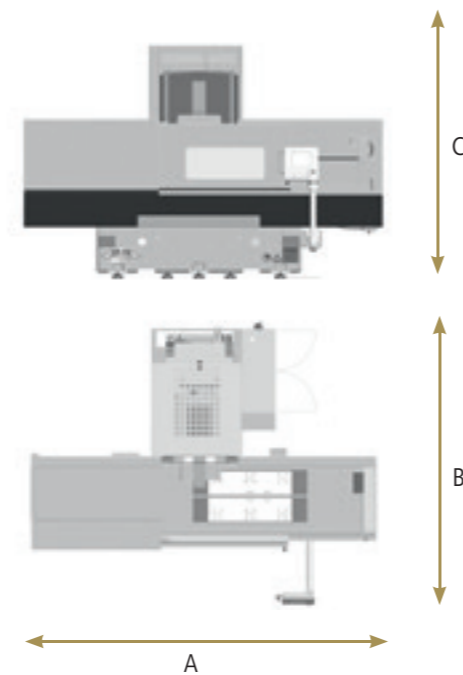


openLine	6	E 6	10	E 10
Schleifbreite (mm)	400	600	400	600
Schleiflänge (mm)	600	600	1.000	1.000
Abstand Spindelmitte/Tisch (mm)	650	700	650	700
Spindeltrieb (kW)	5,5 (9)	10 (15)	5,5 (9)	10 (15)
Spindelkonus (mm)	36	60	36	60
Schleifscheibe (mm)	300 x 50 x 76,2	400 x 100 x 127	300 x 50 x 76,2	400 x 100 x 127

Abmaße / Gewicht

Länge A (mm)	3.300	3.300	4.100	4.100
Breite B (mm)	2.250	2.625	2.250	2.625
Höhe C (mm)	2.350	2.650	2.350	2.650
Gewicht (kg)	4.700	6.500	5.400	8.000

Alle Maßangaben sind ca. Angaben und können je nach Ausstattung abweichen.
Änderungen vorbehalten.



Kontakt

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH
 Bollenwaldstraße 116
 63743 Aschaffenburg
 Tel.: +49 6028 408-0
 Fax: +49 6028 408-509
 info@elb-schliff.de
 www.elb-schliff.de

Flach- und Profilschleifen



Grinding Applications
for a Global Market

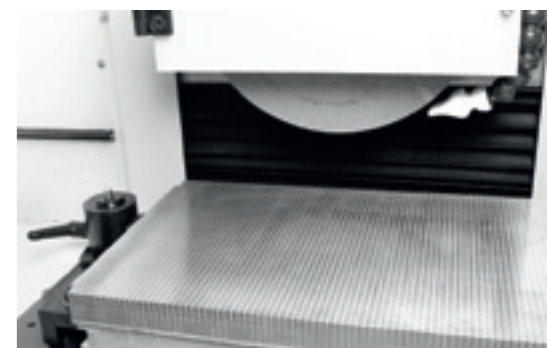
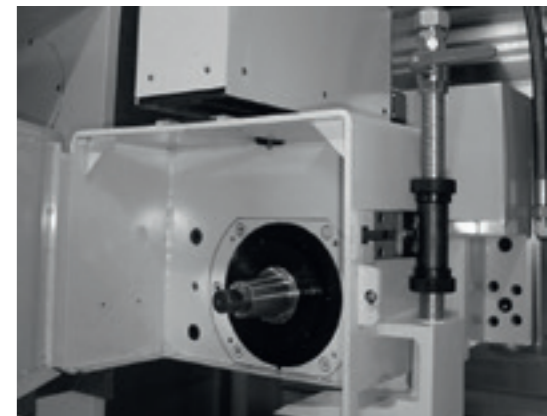
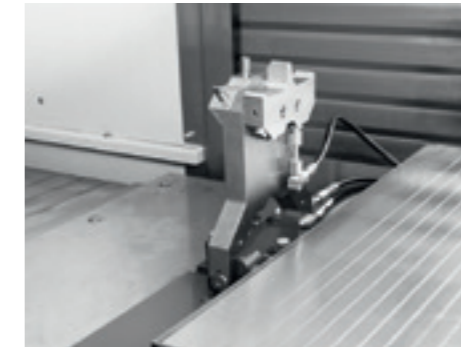
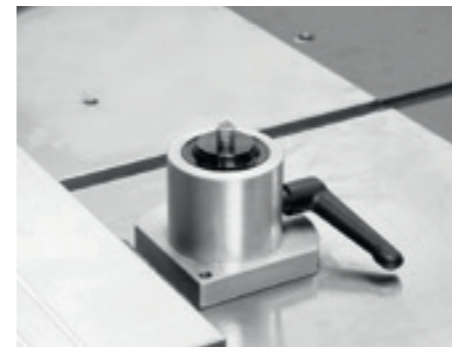
E071403D-0

openLine

Erleben Sie die openLine

Die openLine, eine Maschine die nach dem tausendfach bewährten „ELB-Prinzip“ absoluter Trennung der drei Maschinenachsen gebaut wird. Sie ist bestens geeignet für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung. Diese Modellreihe überzeugt durch höchste geometrische Präzision und Technik „Made in Germany“. Weiterhin werden die für den Bediener wichtige Zugänglichkeit zum Schleifprozess mit modernster Sicherheitstechnik kombiniert.

Die Maschine wird komplett in Deutschland gefertigt und entspricht den allerhöchsten Qualitätsstandards. Schnelles unkompliziertes Arbeiten „von Hand“ (Anpass- bzw. Einpassarbeiten) ist genauso einfach durchzuführen wie „auf Fertigmaß“ Schleifen im Automatikbetrieb. Die seit über 50 Jahren im täglichen Arbeitsprozess bewährte ELB-Technologie machen den Kauf einer Maschine aus dieser Modellreihe zu einer äußerst wirtschaftlichen Investition.



Vorteile auf einen Blick

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Dauergenauigkeit
- Komfortable Steuerung
- Einfache Bedienung
- Bewährte Komponenten

Konstruktive Merkmale

Maschineneinhausung

- Rechtsseitig offen zur bestmöglichen Einsicht

Maschinenbett und Säule aus Micro Granit

- Deutlich erhöhte Steifigkeit
- Optimale Dämpfungseigenschaften
- Hohe Thermostabilität des Bettes und der Säule
- Umweltfreundlich, da kaltes Gießverfahren
- Höchste Genauigkeit in der Maschine durch Ausrichten der Achsen vor dem Vergießen
- Hochpräzise Bearbeitung der Komponenten

Maschinenkonzept

Zwei wählbare Tischantriebssysteme

- Hydraulikzylinder
- Zahnriemenantrieb

Kombinierbar mit

- V-/Flachführung
- Linearführungen

Zwei Steuerungen

- xpressCube (SPS-Steuerung für das Flachsleifen)
- xpressCube Pro (einfacher Einstieg in das Profilschleifen)

Zusatzfunktionen

- Klappabrichter
- Überkopfgeradenabrichter